



ANTICOBRILL

PEINTURE AUX RÉSINES ALKYDES URÉTHANE FONCTION ANTICORROSION



PROPRIÉTÉS :

ANTICOBRILL est une peinture monocomposante en phase solvant avec fonction anticorrosion qui possède une très bonne adhérence sur les supports métalliques, acier, aluminium, galvanisé, bois, plastiques, est économique, de longue durée et son bon pouvoir d'étalement facilite son application, disponible dans toutes les teintes du RAL.

Spécialement recommandé pour les opérations de rénovation ou de protection de structures métalliques.

Est appliqué par les Services techniques, équipements, collectivités, mairies, industries, les professionnels du bâtiment.

COMPOSITION :

Classification AFNOR	Famille 1 - Classe 4a
Éléments de composition	Alkyde uréthane modifiée
Conditionnements	Seau métallique de 5 Kg (A47) ou de 25kg (B28)
Durée de conservation	1 an (DLUOC)
Conditions de stockage aéré et hors gel	Emballage d'origine non ouvert, dans un local frais,
Extrait sec	60 % environ
Point d'éclair	46 °c Afnor coupe fermée – CLASSE A2
Viscosité Brookfield à 20 °c	1800 cps - mobile 4 - vitesse 50 tr/min
Pouvoir couvrant moyen	Mode application Avec ou sans diluant
Brosse/pinceau	SANS DILUANT 9 à 10 m ² /kg
Airless avec 5 % de diluant	10 à 11 m ² /kg
Pneumatique avec 10 % de diluant	11 à 12 m ² /kg
Conditions climatiques	Température application de 10°C à 40°C
Hygrométrie relative	< 85 %
Éviter tous supports gelés, humides ou trop chauds.	
Ne pas appliquer par temps de pluie ou en plein soleil	

CARACTÉRISTIQUES DU FILM DE PEINTURE

Aspect du film	Finition Brillante	
Temps de séchage à 15 °C	Hors poussières	2h
	Sec	12h
	Dur	48 h
Tenue brouillard salin	Testé suivant NORME NF EN ISO 92278 (essais de corrosion en atmosphères artificielles) Solution saline (50 g/l de chlorure de sodium) brumisée finement dans l'enceinte close avec un débit de 25 à 30 ml/mn à 35 degrés.	

MODE D'EMPLOI :

1. PRÉPARATION DU SUPPORT :

« Impératif avant toute application, effectuer un test de compatibilité avec le support »

Enlever les parties non adhérentes, dégraisser parfaitement les surfaces, rincer soigneusement, pour des surfaces fortement oxydées, si nécessaire, effectuer un phosphodégraissage acide (DECAPHOS) afin de favoriser la tenue de la peinture.

Laisser sécher avant mise en œuvre de la peinture.



2. MISE EN ŒUVRE DU REVÊTEMENT MONOCOMPOSANT :

Conditions optimales : température > 10° et hygrométrie < 40 %

Couche d'impression : apporter 5 à 10 % du diluant spécial MULTISOLV

Couche de finition : apporter de 0 à 3 % du diluant spécial MULTISOLV

Mélanger parfaitement la peinture à l'aide d'une tige d'agitation ou d'une hélice à peinture avant de l'appliquer sur le support.

Effectuer l'étalement du revêtement à l'aide d'un pinceau, rouleau, brosse, pistolet AIRLESS ou PNEUMATIQUE.

Brosse/pinceau

SANS DILUANT 9 à 10 m²/kg

Airless

avec 5 % de diluant 10 à 11 m²/kg

Pneumatique

avec 10 % de diluant 11 à 12 m²/kg



3. NETTOYAGE DU MATÉRIEL D'APPLICATION :

Nettoyage du matériel immédiatement après application avec un diluant solvanté notre référence MULTISOLV.

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET STOCKAGE :



ATTENTION

H226 Liquide et vapeurs inflammables.

H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges.

EUH066 L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

P261 Éviter de respirer les vapeurs.

P403 + P233 Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

Utilisations réservées aux professionnels

Contient HYDROCARBONS, C9-C11, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2%
AROMATICIS

Catégorie de produit selon directive 2004-42/CE :

Revêtement monocomposant à fonction spéciale PHASE SOLVANT

Concentration maximale en COV du produit prêt à l'emploi : 300 g/Kg

Observer les recommandations inhérentes aux peintures refermant des solvants de classe de point d'éclair supérieur à 21 °c et inférieur à 55 °c.

Ne pas fumer, aérer les locaux pendant application.

Bien refermer l'emballage après utilisation.

UFI : 8DM0-Y07M-900Q-N07T